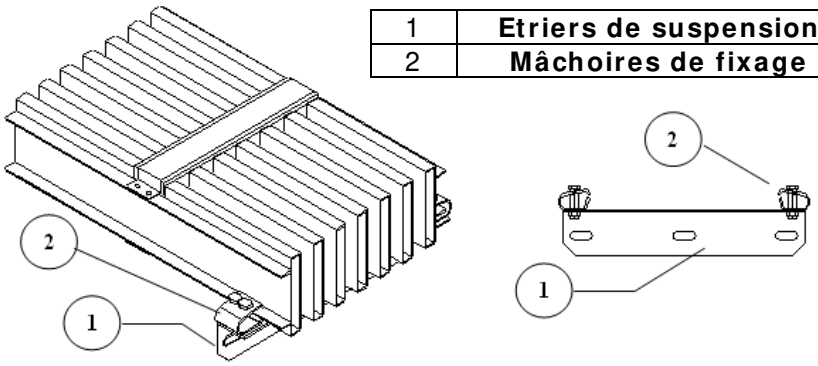
INSTRUCTIONS POUR L'ASSEMBLAGE - LIGNE

1. Vérifier si les équipements à assembler (ex. transformateur et tableau) sont placés comme sur le plan représentant le parcours de l'ISOLSBARRA et contrôler que le niveau de pose de la gaine soit celui indiqué, verticalement et horizontalement ;

2. Prédisposer les consoles de support ou ce qui est nécessaire à la suspension de la ligne avec des perçages propre à recevoir les étriers de suspension (1) de notre fourniture, en considérant que :
   a) la distance optimale entre les étriers de suspension (1) est de 1,5 – 2 mètres ;
   b) les étriers de suspension et les consoles de support doivent être à une distance minimale de 300 mm de la jonction des 2 éléments.

1	**Etriers de suspension**
2	**Mâchoires de fixage**



3. Suivant la numérotation des jonctions sur le plan du parcours, choisir le premier élément ISOLSBARRA (par ex. à partir du tableau), soulever-le au niveau de pose et fixer-le aux étriers de suspension sans serrer complétement les mâchoires de fixage (2) ;

4. (Phase à exécuter seulement si l'indice de protection de la ligne est IP66). Insérer les manchons thermoresserrents sur l'extrémité de l'élément destiné à la jonction, en les faisant glisser au-dessus des gaines isolantes, avant de poser l'élément suivant. Dans certains cas il est possible de trouver la plaquette en aluminium près de la jonction vissée et pas rivetée : on donne cette option pour pouvoir démonter provisoirement la plaquette et insérer plus facilement la gaine IP66 ;

5. Identifier et poser avec les instructions déjà mentionnées aux points 3-4 le second élément ISOLSBARRA, en vérifiant que les 2 terminaux prédisposés pour la jonction, un avec les trous et l'autre avec les bagnes filetées, soient parfaitement alignés et avec le même code d'identification du joint indiqué sur le plan du parcours et numérotés progressivement ;

6. Procéder à la jonction de chaque conducteur, avec les rondelles élastiques et les vis fournies (pour les types, voir Table 1), sans serrer jusqu'au fond les vis (pour le serrage définitif, voir point 9). Si l'espace entre les barres pour insérer les vis est peu, s'aider avec un levier et élargir provisoirement l'espace entre les 2 barres ;

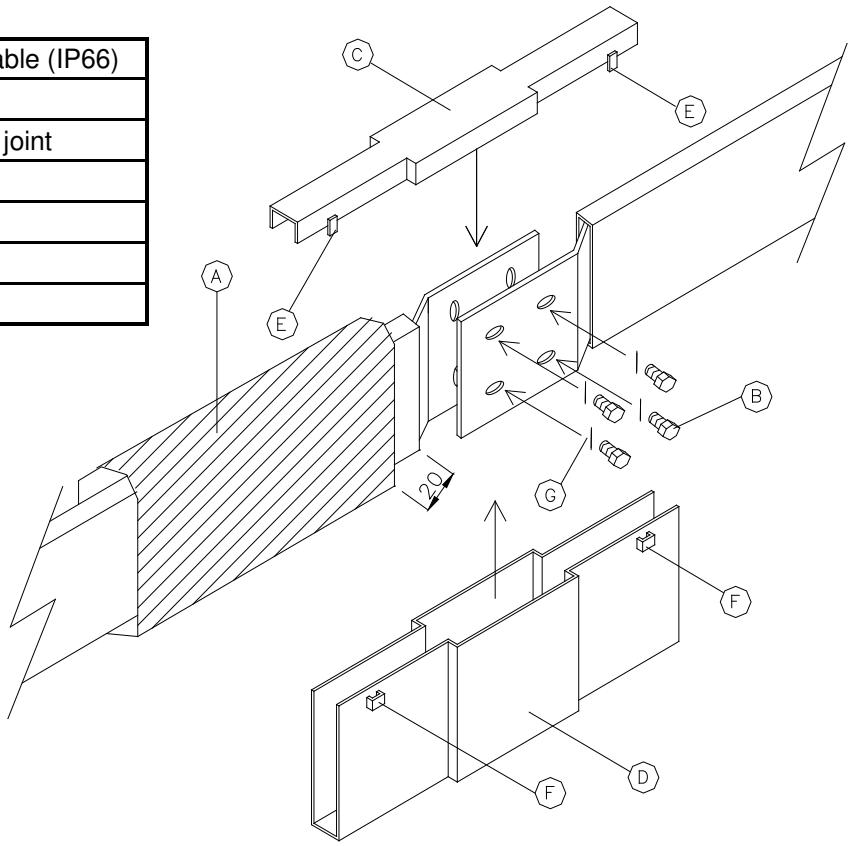
TABLE 1

ÉPAISSEUR DU CONDUCTEUR	VIS ZINGUÉE	VIS INOX	DESCRIPTION
4 mm	MV018	MV058	VIS T.E. M10x16
5 mm	MV013	MV041	VIS T.E. M10x20
6 mm	MV013	MV041	VIS T.E. M10x20
6,9 mm	MV013	MV041	VIS T.E. M10x20
8 mm	MV014	MV042	VIS T.E. M10x25
10 mm	MV014	MV042	VIS T.E. M10x25

7. Répéter les mêmes opérations pour tous les éléments ISOLSBARRA composants la ligne ;
8. Vérifier la correspondance de la pose de la canalisation préfabriquée avec le plan du parcours. Si nécessaire, il est possible un réglage dans la mesure permise des jonctions et des étriers de suspension ;

9. Terminer l'exécution des jonctions électriques comme représentées dans la feuille suivante ;

(A)	Gaine thermorétractable (IP66)
(B)	Vis
(C)	Couvercle du couvre joint
(D)	Couvre joint
(E)	Clips
(F)	Logement du clips
(G)	Rondelle élastique



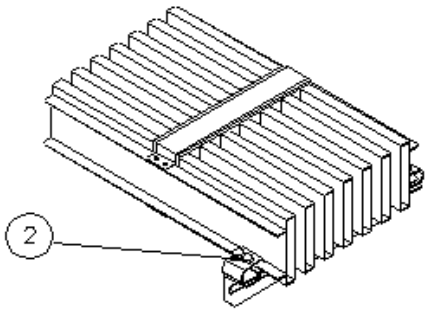
IP42

1. Exécuter la jonction électrique par des vis (B) et des rondelles élastiques (G) fournies en dotation par une clè dynamométrique (60 Nm pour Cu – 40 Nm pour Al).
2. Enfiler le corps du couvrejoint (D) en vérifiant que les interaxes de la jonction des barres correspondent à l'interaxe du couvrejoint.
3. Insérer le couvercle (C) de façon que les clips (E) puissent s'introduire dans leur logement (F) et y restent encliquetés.

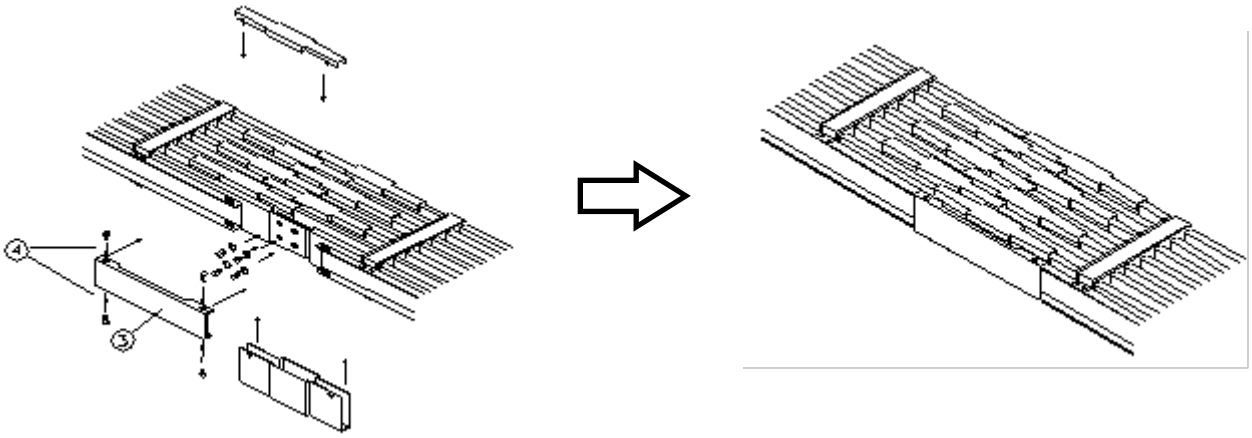
IP66

1. Enfiler la gaine (A) sur la barre avant de rapprocher le deuxième élément de la jonction.
2. Exécuter la jonction électrique par des vis (B) et des rondelles élastiques (G) fournies en dotation par une clè dynamométrique (60 Nm pour Cu – 40 Nm pour Al).
3. Faire glisser le manchon (A) au-dessus de la jonction et avec le générateur d'air chaud (entre 150°C et 200°C) le resserrer jusqu'au point d'une complète adhérence avec la ligne. L'emploi d'un générateur avec régulateur à sonde est conseillé).
4. Enfiler le corps du couvrejoint (D) en vérifiant que les interaxes du joint des barres correspondent a l'interaxe du couvrejoint.
5. Insérer le couvercle (C) de façon que les clips (E) puissent s'introduire dans leur logement (F) et y restent encliquetés.

10. Serrer à 20 Nm les vis des mâchoires de fixage (2) des étriers de suspension. Une fois terminé le serrage, vérifier que les mâchoires de fixage soient encore bombées pour permettre une dilatation éventuelle de la ligne ;



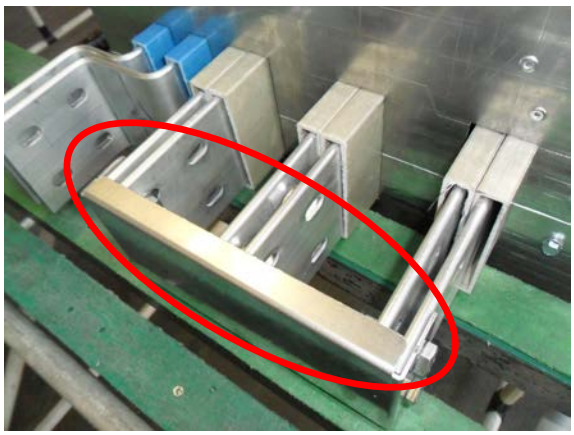
11. Terminer les opérations de jonction électrique de tous les éléments unipolaires composants le système de barres : monter les 2 continuités de structure latérale (3) avec des vis bridées (4).

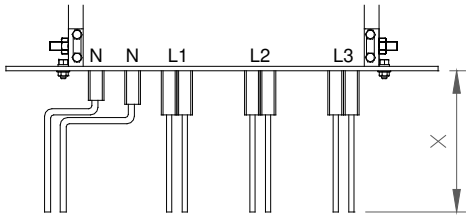


INSTRUCTIONS POUR L'ÉLÉMENT ANTI-GLISSEMENT
(UNIQUEMENT EN CAS D'UNE TETE TERMINALE AVEC TRANSPOSITION OU ROTATION DES PHASES)

Pour les têtes terminales avec transposition ou rotation des phases sans coudes, on fournit un élément anti-glissement prémonté. Cet élément sert à éviter le glissement des conducteurs pendant les opérations de montage. Les opérations à faire pendant le montage sont les suivantes :

1. Placer en position verticale la tête terminale.
2. Faire la liaison avec le suivant élément ISOLSBARRA comme décrit en précédence dans les instructions de montage du point 1 au point 11.
3. Supprimer l'élément anti-glissement. Il n'a plus d'utilité à ce moment.
4. Connecter les conducteurs de la tête terminale à l'équipement électrique (par exemple tableau, transformateur, etc.).



Exemple d'installation de l'élément anti-glissement

Après l'installation, avant la mise en service de l'équipement, vérifier que la sortie des conducteurs par rapport à la bride (mesure "x") corresponde au dessin exécutif.