

Poco prima della Seconda Guerra Mondiale, nasce a Torino la Graziadio & Casale, fondata dal Cav. Antonio Graziadio e dai Signori Casale e Capelli attiva nel settore delle installazioni elettriche (impianti e quadri elettrici).

Dopo la fine della Guerra ciascun socio decise di prendere la propria strada; nel 1959 Antonio Graziadio fonda la "Graziadio & C. S.a.s.", inizialmente dedicata alle installazioni elettriche, che successivamente inizia a produrre anche i primi condotti sbarra, i quadri elettrici e gli scaldavivande industriali.

Negli anni '60 lo stabilimento iniziale di Torino non è più sufficiente a contenere gli uffici e la produzione, che vengono spostati nell'attuale sede di via Pellice a Rivoli.

Nel 1961 viene brevettato il primo elettrocondotto prefabbricato Graziadio: si tratta del primo condotto brevettato con giunzioni monobullone. Da questo momento la produzione si concentra proprio su questa gamma di attività.

Nel 1976 l'azienda cambia ragione sociale perchè viene trasformata in società per azioni.

Fino agli anni '90 il mercato di riferimento della Graziadio è quello italiano, ma il nuovo millennio significa un punto di svolta particolarmente significativo sotto diversi aspetti che convergono a delineare un nuovo profilo aziendale: la core activity, individuata sempre più saldamente nella realizzazione di elettrocondotti in cui l'azienda è ormai specializzata, imprime grande impulso all'esportazione tanto che questa, in breve tempo, va a costituire oltre la metà del giro d'affari annuo.

L'arricchimento della gamma e l'ampliamento del mercato di riferimento fuori dai confini nazionali, rende necessario affiancare allo stabilimento di Rivoli una nuova sede di produzione: nel 2005 viene inaugurato il nuovo stabilimento di produzione robotizzato di Carrù (Cn).

Grazie alla sua serietà e affidabilità, la Graziadio & C. è l'unica azienda del settore ancora oggi, dopo oltre 55 anni dalla fondazione, diretta e gestita dagli eredi del fondatore.

Questa continuità, garanzia di serietà e sana gestione, assicura ulteriormente il mercato sulla volontà di lavorare insieme per affrontare serenamente sfide future.

Shortly before the Second World War, was born in Turin, the Graziadio & Casale, founded by Cav. Antonio Graziadio and by Mr Casale and Capelli and was active in the field of electrical installations (installations and electrical panels).

After the end of the war each partner decided to go their own ways; Graziadio Antonio in 1959 founded the "Graziadio & C. Sas", initially dedicated to electrical installations, which subsequently began to produce the first busbar, electrical panels and industrial food warmers.

In the 60's the early factory of Turin is no longer enough to hold the offices and production, which are moved to the present location in via Pellice, Rivoli.

In 1961 the first patented prefabricated busbars Graziadio: this is the first patented busduct single bolt joint. From this moment the production really focuses on this range of activity.

In 1976 the company changed its name because it is transformed into joint stock companies.

Until the 90's, the market of reference of the Graziadio is Italian. The new millennium means a turning point and it is particularly significant in several respects that converge to shape a new company profile: the core activity, identified evermore closely in the implementation of busbars in which the company has become specialized, gives great impetus to exports that this, in a short time, goes to make up more than half of annual turnover.

The enrichment and expansion of the range of the reference market outside the national borders, it is necessary to assist the establishment of a new production factory other than Rivoli: in 2005 was inaugurated the new production facility robotic Carrù (Cn).

Thanks to our trustworthiness and reliability, Graziadio & C. is the only company in the industry even today, after more than 55 years from the foundation, directed and owned by the heirs of the founder.

This reliable continuity ensures the market further on the willingness to work together to tackle the challenges ahead peacefully Italian market, the new millennium has meant for Graziadio one important turning point under different aspects: the core activity, range products, the personal, the references market and, the last in temporal order, the new plant. This specialization gives the push to export, that become in short time further half of annual business turnover.

Thanks to the range enrichment's, the plant of Rivoli it's not sufficient for the production and in 2005 decided to open another robotized production plant's in Carrù (Cn).

COMPANY PROFILE

Anno di fondazione
Established in 1959

Capitale Sociale
Capital Stock 775.500 €
Registro Imprese
Company Register n° TO 392/59
C.C.I.A.A.
Chamber of Commerce n° TO 298147
P.IVA
VAT number 00481360014
Codice Doganale
Custom code HS 85369001
Certificazione qualità
Quality certification ISO 9001:2008 since 1986
Duns Number: 42 849 5564
Codice Ateco / Ateco Code 279009
Stabilimento Rivoli (To)
Rivoli (To), factory 5.000 m²
Stabilimento Carrù (Cn)
Carrù (Cn), factory 2.000 m²

La nostra missione
Our mission



Graziadio & C. è un'azienda con un'esperienza pluridecennale nella produzione di elettrocondotti prefabbricati. Graziadio vuole aiutare i propri clienti a meglio distribuire e trasportare la corrente elettrica con la semplicità di approccio come principio ispirante di ogni attività. L'impegno è realizzare i migliori condotti al minor costo possibile utilizzando le più attuali conoscenze e competenze.

Graziadio & C. is leader skilled company active in the production of busbar trunking systems. Graziadio wants to help its costumers to make a better distribution and transport of electric current in the easier way. The mission is to make the best busbars at the best possible price using the state of the art knowledge.



I punti di forza

Strength points

- Innovazione dei prodotti
- Lean Production
- Flessibilità
- Rapidità nelle consegne
- Assistenza continua
- Certificazione di prodotto
- Qualità
- Prodotti di facile utilizzo
- Miglioramento continuo
- Disegni in 3D

Da più di 55 anni produciamo con successo elettrocondotti prefabbricati ad isolamento totale da 25 a 6300 A per la distribuzione e il trasporto della corrente elettrica.

- Product innovation
- Lean Production
- Flexibility
- Fast deliveries
- Day by day assistance
- Certification of product
- Quality
- Easy to use products
- Continuous improvement
- 3D drawings

More than 55 years of production with success of busbar trunking systems from 25 to 6300 A for carrying and distributing electrical current.



1959 1963 1970 1976 1990 2001 2009 2017

Referenze

References

INFRASTRUTTURE SERVICES

Aeroporto Praga
Stazione di Bologna
Stazione Termini Roma
Aeroporto Basilea
Aeroporto Fiumicino
Aeroporto Torino

TRASPORTI TRANSPORTS

Fincantieri
Azimut
Trenitalia
Alenia
Aermacchi

ENTI PUBBLICI PUBLIC OFFICES

Corte Costituzionale
Camera Dei Deputati
Newcastle University
(England)
Poste Italiane
London University

INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA AUTOMOTIVE INDUSTRY

Fiat Auto
Iveco
Peugeot (France)
Leyland Daf (England)
General Motors (France)
Smart (France)

CENTRI COMMERCIALI SHOPPING CENTRES

Auchan
Carrefour
Ipercoop
Pam
Ikea
Leroy Merlin
Tesco
La Rinascente

TELECOMUNICAZIONI TELECOMMUNICATION

TIM
Telecom Italia
Vodafone
Omnitel
France Telecom
SFR

OIL & GAS OIL & GAS

Eni
Saipem
Sonatrach
Snamprogetti
Exxon

HOTELS

Sheraton
Hilton
N&H Torino

DATA CENTER

IBM
E-Via
Banca Intesa
Unipol

OSPEDALI HOSPITALS

Ospedale Udine
Ospedale Mondovì
Ospedale Amiens
Ospedale Strasbourg

INDUSTRIA ALIMENTARE FOOD INDUSTRY

Ferrero
Pasta Divella
Nestlé
Sammontana
Aia
Lactalis

La lista completa delle referenze Graziadio è disponibile sul sito internet o è richiedibile ai nostri uffici.

The complete reference list is available on the web site or asking to our offices.

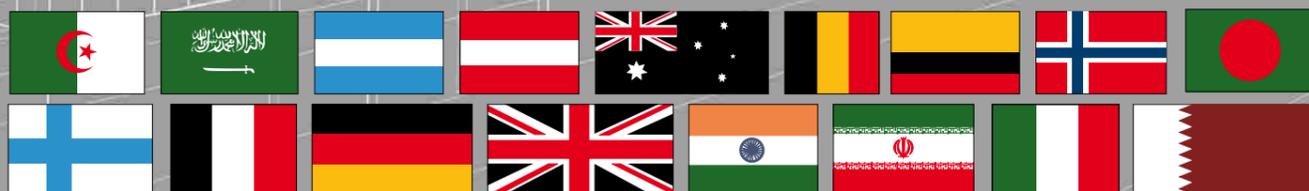


GRAZIADIO nel mondo

GRAZIADIO in the world

Paesi dove sono installati condotti GRAZIADIO Countries where are installed GRAZIADIO busbars

Abu Dhabi	Abu Dhabi
Algeria	Algeria
Arabia Saudita	Argentina
Argentina	Austria
Austria	Australia
Australia	Bangladesh
Bangladesh	Belarus
Belgio	Belgium
Bielorussia	Colombia
Colombia	Czech Republic
Dubai	Dubai
Egitto	Egypt
Estonia	Estonia
Finlandia	Finland
Francia	France
Germania	Germany
Gran Bretagna	Great Britain
Grecia	Greece
India	Hungary
Iran	India
Israele	Iran
Italia	Israel
Kazakistan	Italy
Kenia	Kazakistan
Libia	Kenya
Mauritius	Libia
Messico	Mauritius
Nigeria	Mexico
Norvegia	Nigeria
Nuova Zelanda	New Zealand
Perù	Norway
Polonia	Perù
Qatar	Poland
Repubblica Ceca	Qatar
Russia	Russia
Slovacchia	Saudi Arabia
Spagna	Slovakia
Svezia	Spain
Svizzera	Sweden
Thailandia	Switzerland
Tunisia	Thailand
Turchia	Tunisia
Ucraina	Turkey
Ungheria	Ukraine
Yemen	Yemen



I vantaggi dell'alluminio

Benefits of aluminium

LE CARATTERISTICHE DELL'ALLUMINIO SONO NUMEROSE:

- **LEGGEREZZA:** consente risparmi significativi di peso;
- **DURATA:** è estremamente resistente alla corrosione atmosferica;
- **CONDUCIBILITÀ:** è indispensabile per le applicazioni elettriche;
- **LAVORABILITÀ:** può essere modellato con tutte le comuni tecniche di lavorazione più facilmente della maggior parte degli altri metalli;
- **VERSATILITÀ:** le leghe possono essere rigide o elastiche, particolarmente robuste o resistenti alla corrosione;
- **ESTETICA:** è un materiale pulito e la sua superficie può essere ugualmente trattata con un'ampia gamma di rivestimenti;
- **RICICLABILITÀ:** è facilmente riciclabile con costi bassi;
- **RESISTENZA MECCANICA:** le leghe in alluminio offrono una gamma di resistenze meccaniche da 60 a 530 Newton/mm²;
- **RESISTENZA ALLA CORROSIONE:** l'alluminio resiste meglio alla maggior parte degli agenti chimici ed è considerato il metallo più economico che abbia un'elevata resistenza alla corrosione;
- **RIFLETTIVITÀ:** l'alta riflettività favorisce l'impiego dell'alluminio nel settore dell'illuminazione per la costruzione di corpi riflettori;
- **ATOSSICITÀ:** i suoi sali sono completamente atossici;
- **NON GENERA SCINTILLE:** al contrario dei metalli ferrosi l'alluminio non genera scintille quando viene strofinato con altri metalli; per questo motivo viene preferito nei settori degli infiammabili ed esplosivi.

MAJOR FEATURES OF ALUMINIUM:

- **LIFESPAN:** great corrosion strength;
- **CONDUCTIVITY:** crucial for electrical applications;
- **WORKABILITY:** it can be shaped or moulded in ordinary ways and more easily than most other metals;
- **VERSATILITY:** aluminium alloys can be rigid or elastic, particularly corrosion strong;
- **APPEARANCE:** it is a dean metal and its surface can be treated with a wide range of coatings;
- **RECYCLABILITY:** easily and cheaply recyclable;
- **MECHANICAL STRENGTH:** aluminium alloys have a mechanical strength of 60 to 530 Newton/mm²;
- **CORROSION STRENGTH:** aluminium has a greater corrosion strength than most metals and is considered the cheapest metal with a high corrosion strength;
- **REFLECTIVITY:** its high reflectivity makes aluminium desirable in the manufacturing of lighting equipment;
- **NON TOXICITY:** its salts are totally nontoxic;
- **IT DOES NOT GENERATE SPARKS:** unlike ferrous metals, aluminium does not generate sparks when rubbed with other metals; for this reason it's particularly desirable in connection with inflammable or explosive products.

RAFFRONTO DELLE CARATTERISTICHE TECNICHE TRA ALLUMINIO E RAME

L'alluminio e il rame sono i due metalli più utilizzati come conduttori elettrici.

- **CONDUCIBILITÀ:** la conducibilità elettrica specifica dell'alluminio, doppia rispetto a quella del rame a parità di peso, lo rende indispensabile per l'elettronica e le applicazioni elettriche.

CARATTERISTICHE COMPARATIVE			
Rapporto delle sezioni a pari resistenza			
Sezione Al	= 1,6	Diametro conduttore Al	= $\sqrt{1,6} = 1,3$
Sezione Cu		Diametro conduttore Cu	
Rapporto delle sezioni a pari resistenza			
Massa conduttore Al		Massa conduttore Cu	= 0,5

Da questa ragione si può ricavare principalmente:

- Sebbene la resistività elettrica dell'alluminio sia solo 1,6 volte più elevata rispetto a quella del rame, per una stessa resistenza lineica, un conduttore d'alluminio dovrà avere un diametro di solo 1,3 volte superiore.
- La massa specifica del Rame è 3,3 volte superiore a quella dell'alluminio. Dunque a resistenza elettrica identica, un conduttore in alluminio sarà due volte più leggero rispetto ad un conduttore di rame.

1 Kg DI ALLUMINIO RIMPIAZZA 2 Kg DI RAME

COMPARISON OF TECHNICAL FEATURES BETWEEN ALUMINIUM AND COPPER:

Aluminium and copper are the two metals most widely utilised as electrical conductors.

- **CONDUCTIVITY:** aluminiums specific electrical conductivity is double that of copper. For this reason it is indispensable for electronics and far electrical applications.

COMPARATIVE FEATURES:			
Cross section ratio, resistance being equal			
Cross section Al	= 1,6	Diameter of Al conductor	= $\sqrt{1,6} = 1,3$
Cross section Cu		Diameter of Cu conductor	
Ratio of masses, current being equal			
Mass Al conductor		Mass Cu conductor	= 0,5

From this we can conclude, mainly:

- Although electrical resistivity of aluminium is only 1.6 times that of copper, in two lines of equal resistance an aluminium conductor is diameter will only be 1.3 times that of copper.
- Copper is specific mass is 3.3 times that of aluminium. Therefore, if resistance is the same, an aluminium conductor will be twice as light as a copper conductor.

1 Kg OF ALUMINIUM REPLACES 2 Kg OF COPPER



I benefici dell'uso dei condotti sbarre

Benefits of using busbars systems

- Riduzione dei costi di pianificazione grazie ad una semplice progettazione (anche con software 2D e 3D);
- risparmio sui tempi e costi di installazione;
- immediata messa in esercizio tramite un rapido e semplice montaggio;
- flessibilità di impianto (espandibile e riconfigurabile in breve tempo);
- ampia possibilità e flessibilità di impiego grazie all'elevato grado di protezione (fino a IP68);
- possibilità di derivare i carichi in base alle necessità del momento;
- basso carico di incendio;
- possibilità di totale recupero e reimpiego in occasione di modifiche sia di tracciato sia di consistenza anche dopo decenni di funzionamento;
- ottimale utilizzo degli elementi rettilinei tramite punti di derivazione;
- rapida e flessibile modifica degli utilizzatori tramite elementi di derivazione (anche con i sistemi sottotensione);
- quantità limitata di elementi di base.

CAMPI DI IMPIEGO TIPICI

Capannoni industriali, centri commerciali, supermercati, edifici pubblici, ospedali, navi, grattacieli.

- Reduction of planning costs thanks to a simple design (even with 2D and 3D software);
- saving installation time and cost;
- immediately commissioning with a fast and simple installation;
- flexibility of installation (upgradeable and reconfigurable in few time);
- big possibilities and flexibility of use thanks to the high degree of protection (up to IP68);
- possibilities to derive the loads according to currents needs;
- low fire load;
- possibilities of a total dismantle and reuse in case of modifications of layout even after decades of operation;
- optimal use of straight elements through derivation points;
- fast and flexible modifications of users through derivation elements (even with undervoltage system);
- limited quantities of standard element.
- upgradeable during operation

TYPICAL FIELDS OF USES

Industrial buildings, shopping centres, supermarkets, publics offices, hospitals, ships, skyscrapers.



Software Blindocad

Blindocad è il moderno software di progettazione dei condotti sbarre Graziadio & C. da 25 a 6300 A, scaricabile sul nostro sito web, completamente integrato in Autocad (compatibile fino alla versione Autocad 2018). Permette la completa esecuzione tecnica in 2D e 3D dei condotti sbarra o la modifica di disegni precedentemente elaborati. Con il layout dell'impianto si possono tracciare con precisione i singoli componenti, assemblarli facilmente e completarli con tutti gli accessori. È lo strumento adatto per ottenere un'accurata esecuzione del progetto, inserendo tutti gli elementi: i rettilinei, gli angoli, le testate, le cassette di derivazione...

Blindocad funziona con i seguenti programmi: AutoCAD, ARES, BricsCAD v10, ZWCAD, progeCAD, GStarCAD, BitCAD e molti altri (la lista dei programmi è consultabile sul nostro sito).

Blindocad is the modern software for Graziadio & C. busbar planning from 25 to 6300 A, available to download on our website and fully integrated in Autocad (compatible until Autocad 2018) The application consents the total technical execution of busbar trunking system in 2D and in 3D version, or the review of a previously created project. Through the layout of the electrical system, the application permits the complete elaboration of every single component and the following assembly with all the accessories. The result is a precise execution of the project by the addition of every single element: the straight elements, the elbows, the end feed units, the tap off boxes...

Blindocad works with the following programs: AutoCAD, Briscad v10, ZWCAD, progeCAD, GStarCAD, BitCAD and others (check it of our website).



Tutto e Subito. Benvenuti in Graziadio su internet. Everything at Once. Graziadio on the internet.

Informazioni veloci e aggiornate: il vostro contatto con GRAZIADIO su Internet.

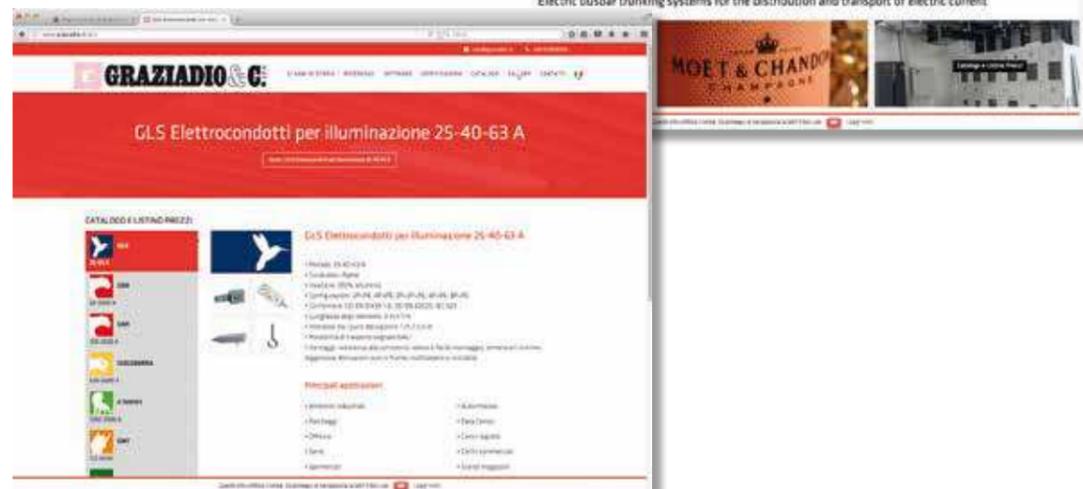
Sulle pagine web di GRAZIADIO, i clienti e gli utilizzatori possono trovare la documentazione completa sulla nostra gamma di prodotti.

Visitate il nostro sito: www.graziadio.it

Lightning-fast and up-to-date: your contact with GRAZIADIO on the web.

On GRAZIADIO's Internet pages, customers and users can find our products. Up to date details.

Visit our site: www.graziadio.it



Marchi e certificazioni Certifications

Alla Graziadio & C., con un impegno costante, realizziamo prodotti e analizziamo i processi aziendali per adeguarli alle normative tecniche e di qualità stabilite a livello nazionale e internazionale.

Il sistema per l'assicurazione della qualità nella fabbricazione, installazione ed assistenza è certificato ed è riconosciuto in ambito europeo.

Il riconoscimento ISO9001:2015 è per Graziadio fonte di particolare soddisfazione perché è stato il primo concesso ad un'azienda italiana produttrice di elettrocondotti. Ogni nuovo prodotto prima di essere messo in commercio viene testato internamente nei nostri laboratori e in seguito certificato presso enti terzi. La certificazione di un ente terzo riconosciuto è volontaria e conferisce valore aggiunto all'elettrocondotto che può fregiarsi di un marchio di conformità.

Before every market presentation, we test all our products in our laboratory and also in third part structures.

In Graziadio & C., with a constant promise, we realize products and analyse the company processes to adapt to the technical and quality regulations established to international and national level. The Quality system is certified and it is also recognised in Europe.

The ISO9001:2015 certification is for Graziadio a source of particular satisfaction because was the first granted to an Italian manufacturer company of busbar system.



RECYCLE

Il 98% dei materiali utilizzati è riciclabile con componenti a basso impatto ambientale.

Made of 98% recyclable, environment-friendly components.

